

News

Wiosna 2017



Bezustannie umacniamy naszą pozycję rynkową

SPIS TREŚCI

2/ Bezustannie umacniamy naszą pozycję rynkową

3/ Zespół firmy Hempel:
Krzysztof Kobus
Wioletta Głowczewska

4/ Hempathane Speed-dry Topcoat 250: nowa farba poliuretanowa o wysokiej wydajności

6/ Chętnie dzielimy się wiedzą z naszymi Klientami

7/ Doskonała ochrona inwestycji w Gruzji

8/ Chronimy dziedzictwo sportowe Moskwy!

9/ Z Las Vegas do Mediolanu

10/ CFP Centrum Farb Przemysłowych

11/ Hempel: historia sukcesu

Hempel Paints

(Poland) Sp. z o.o.

BIURO SPRZEDAŻY

ul. Szymanowskiego 2
80-280 Gdańsk

Tel.: +48 58 521 8900

Fax: +48 58 521 8902

E-mail: general.pl@hempel.com
www.hempel.pl



Marek Kurpierz
Dyrektor Sprzedaży
Polska i Kraje Nadbałtyckie

Rok 2016 to okres, gdy nasze działania nabrały rozpędu w wielu dziedzinach. W bieżącym wydaniu Hempel News przedstawiamy liczne przykłady projektów, w których firma Hempel zaznaczyła swój udział. Oczywiście jednym z czynników przyczyniających się do naszego dynamicznego rozwoju jest aktualny wzrost gospodarczy w kraju i na świecie. Niezmiernie cieszy nas zatem fakt, że jako firma możemy mieć wkład w rozwój infrastrukturalny i architektoniczny na wszystkich kontynentach.

W bieżącej broszurze Czytelnicy znajdą szczegółowe informacje na temat farby Hempathane Speed-dry Topcoat 250 – naszego nowego produktu, który z pewnością wkrótce będzie

wykorzystywany do realizacji popularnych projektów; być może zlokalizowanych nawet w Państwa sąsiedztwie. Nasze nowe rozwiązanie to szybko schnąca poliuretanowa farba nawierzchniowa o zwiększonej odporności na zarysowania, która oferuje trwałe wykończenie powierzchni i jednocześnie gwarantuje doskonałe walory estetyczne oraz wyjątkowe właściwości mechaniczne (szczegółowe informacje na str. 4-5).

Przybliżymy także Państwu niektóre projekty budowlane, przy realizacji których mogliśmy przekazać Klientom naszą fachową wiedzę na temat produktów malarskich. Między innymi należy do nich projekt nowego centrum danych Supernap w Mediolanie (str. 9). Jest to nowoczesne centrum technologiczne stanowiące połączenie najnowszych technologii z najlepszymi rozwiązaniami w dziedzinie bezpieczeństwa obiektu i ochrony środowiska. Nasze przedsiębiorstwo jest również w znacznej mierze zaangażowane w projekt rekonstrukcji Stadionu Dynamo w Moskwie, który jeszcze przed ukończeniem został wyróżniony sześcioma międzynarodowymi

nagrodami (str. 8). Jak z pewnością Państwo zauważą firma Hempel uczestniczy we wszelkich typach projektów – od nowoczesnych technologii, poprzez sport, transport aż po przemysł naftowy, czego przykład stanowi opisany w broszurze projekt rozbudowy Terminalu Naftowego i Portu w Kulewi zlokalizowanych w Gruzji (str. 7). W aktualnym numerze przedstawiamy także naszą współpracę w regionie z firmą CFP, która od 1997 roku zajmuje się dostarczaniem farb i powłok przemysłowych (str. 10).

Poza uczestnictwem w wielu projektach nasza aktywność na rynku obejmuje także inne działania. W bieżącym wydaniu przyjrzymy się niektórym z nich, w tym między innymi szkoleniom technicznym, które nasza firma oferuje Klientom (str. 6). W broszurze zamieściliśmy także materiały poświęcone nagrodom przyznawanym projektom z naszym udziałem (str. 11) oraz wywiady z dwoma pracownikami – członkami regionalnego zespołu firmy Hempel (str. 3).

Mamy nadzieję, że lektura niniejszego wydania Hempel News będzie przyjemna oraz że będziemy mogli spotkać się z Państwem ponownie.

Krzysztof Kobus

Commercial Support Europe



“Dzielenie się wiedzą to bardzo ważny element, gdyż zawsze możemy polegać na doświadczeniach naszych kolegów oraz adoptować, a nawet ulepszać sprawdzone rozwiązania”

Nasz kolega uważa, że stawianie samemu sobie wyzwania to klucz do rozwoju. Po zdobyciu licznych kwalifikacji w dziedzinie matematyki stosowanej, między innymi ukończeniu studiów magistersko-inżynierskich na Politechnice Gdańskiej, Krzysztof rozpoczął pracę jako analityk danych w Agencji Informacyjnej Reuters, gdzie kilkakrotnie otrzymał awans.

Cztery lata później został zaangażowany przez firmę Hempel jako kontroler danych w dziale Optymalizacji Łańcucha Dostaw. Po dwóch latach dołączył do zespołu Commercial Support Europe, w którym nadal pracuje i gdzie wkrótce będzie obchodził piątą rocznicę pracy w firmie.

Jako osoba dociekliwa Krzysztof zawsze dąży do „współpracy angażującej innych

pracowników – krótka rozmowa w kuchni to również kooperacja”. Jego praca, jak sam mówi, „zawsze była związana z poprawą jakości danych oraz procesami na styku biznesu z IT”. Pomimo imponującej, zaawansowanej wiedzy nasz kolega w bardzo jasny i prosty sposób określa swoje podejście do powierzanych obowiązków: „Po prostu staram się wykonywać wszystko najlepiej jak potrafię”.

Poza pracą Krzysztof spędza czas wolny ze swoją rodziną oraz chętnie rozwija liczne zainteresowania, do których należą podróże, gra w koszykówkę, jazda na rowerze, gotowanie, a nawet warzenie własnego piwa. Niestety wszystkie wspomniane czynności musi pogodzić z kolejnym hobby – nadrabianiem zaległości w spaniu!

Wioletta Głowczewska

Specjalista ds. Bazy Danych



“Wykonuj wszelkie powierzone zadania z największym zaangażowaniem oraz bądź profesjonalistą niezależnie od spełnianej roli”

Wioletta Głowczewska pracuje w Firmie Hempel na stanowisku Specjalista ds. Bazy Danych, które objęła po wielu latach zdobywania cennych doświadczeń zawodowych. Nasza koleżanka rozpoczęła karierę zawodową po ukończeniu studiów na Uniwersytecie Gdańskim oraz studiów podyplomowych na Uniwersytecie w Poznaniu z zakresu zarządzania łańcuchem dostaw. Wcześniej spędziła sześć miesięcy w Nowym Jorku, gdzie zdobyła pierwsze doświadczenie zawodowe w dziedzinie tworzenia i zarządzania bazami danych. Po powrocie nasza koleżanka rozpoczęła pracę jako księgowa w Biurze Rachunkowym, a trzy lata później dołączyła do Firmy Hempel na stanowisko specjalisty ds. logistyki.

Po kolejnych sześciu latach zdobywania doświadczeń w dziedzinie logistyki, Wioletta objęła funkcję Specjalisty ds. Bazy Danych. W ramach obecnych obowiązków odpowiada za kraje Unii Europejskiej, Ameryki Południowej oraz RPA. Wioletta współpracuje głównie z Działami Obsługi Klienta, Logistyki oraz Marketingu. Przełomowe wydarzenie w karierze Wioletty to realizacja projektu Dynamics One. Jak sama mówi, udział w nim pozwolił na zdobycie cennych doświadczeń zawodowych oraz umożliwił poznanie wielu wspaniałych ludzi.

Poza pracą Wioletta spędza czas z rodziną - jej pasją jest gotowanie dla rodziny i przyjaciół oraz wspólne wyjazdy na narty, wędrowki górskie oraz muzyka, kino i spotkania przy grach planszowych.

Hempathane Speed-dry Topcoat 250: nowa farba poliuretanowa o wysokiej wydajności



Vibeke Stendal Larsen
Research and Development Manager

Hempathane Speed-dry Topcoat 250 to nowy sztandarowy produkt niedawno wprowadzony na rynek przez firmę Hempel. Jedną z twórczyń produktu - Vibeke Stendal Larsen odpowiada na nasze pytania, aby zaznaczyć Państwa z wszelkimi niezbędnymi szczegółami.

Mając na uwadze projekty, w których czas wykonania odgrywa kluczową rolę, firma Hempel opracowała nową, bardzo szybko schnącą farbę o zwiększonej odporności na zarysowania. Bez względu na charakter projektu, po wykonaniu aplikacji, nasi Klienci oczekują możliwości szybkiego kontynuowania prac przy minimalnym ryzyku uszkodzenia zabezpieczonej powierzchni. Firma Hempel oferuje Klientom bardzo szybko utwardzający się produkt, który gwarantuje trwałą i wytrzymałą powłokę malarską.

Vibeke, czy możesz przybliżyć nam swoje doświadczenia zawodowe w firmie Hempel?

Od ponad 22 lat zdobywam doświadczenie zawodowe w przemyśle farbiarskim, obecnie jestem naukowcem ds. powłok malarskich. Rozpoczęłam pracę od badań nad polimerami, aby następnie zająć się tworzeniem nowych produktów. Od sześciu lat sprawuję stanowisko managera – początkowo w ramach zespołu „Nowe Technologie”, a obecnie w dziale regionalnym w segmencie lądowym.

Czym są zatem farby poliuretanowe marki Hempel?

Farby poliuretanowe to doskonały wybór dla inwestorów poszukujących trwałego wykończenia powierzchni, które jednocześnie oferuje doskonałe walory estetyczne, wyjątkowe właściwości mechaniczne oraz atrakcyjną cenę w stosunku do jakości. Nasze produkty zostały opracowane tak, aby nie wymagały rozcieńczania, jest to konieczne w rzadkich przypadkach, jedynie przy specyficznych aplikacjach lub nietypowych warunkach środowiska. Jeśli wykonawcy przestrzegają zaleceń firmy Hempel, rozcieńczenie nie wpływa na skuteczność produktu.

Jakie właściwości charakteryzują farbę Hempathane Speed-dry Topcoat 250?

Hempathane Speed-dry Topcoat 250 to przeznaczona dla konstrukcji stalowych dwuskładnikowa, poliuretanowa farba nawierzchniowa utwardzana izocyjanianami alifatycznymi, która gwarantuje powłokę o trwałym połysku i kolorze.

Zalecana jest do ochrony powierzchni eksploatowanych nawet w środowisku o większej agresywności, jak C5M, wg normy ISO-12944-6, (w odpowiednim systemie malarskim) co wiąże się z minimum 15-letnim okresem oczekiwanej efektywności powłoki malarskiej. Dzięki skróceniu czasu schnięcia farba umożliwia wykonawcom znaczne zwiększenie wydajności w miejscu aplikacji.

Hempathane Speed-dry Topcoat 250 jest także produktem użytecznym dla wykonawców konstrukcji stalowych, gdyż ze względu na dużą odporność na zarysowania powłoka malarska gwarantuje mniej uszkodzeń podczas transportu, a zatem umożliwia ograniczenie kosztów związanych z wykonywaniem miejscowych napraw. Hempathane Speed-dry Topcoat 250



wykazuje aż o 40% większą odporność na zarysowania niż standardowe farby oferowane przez konkurentów rynkowych.

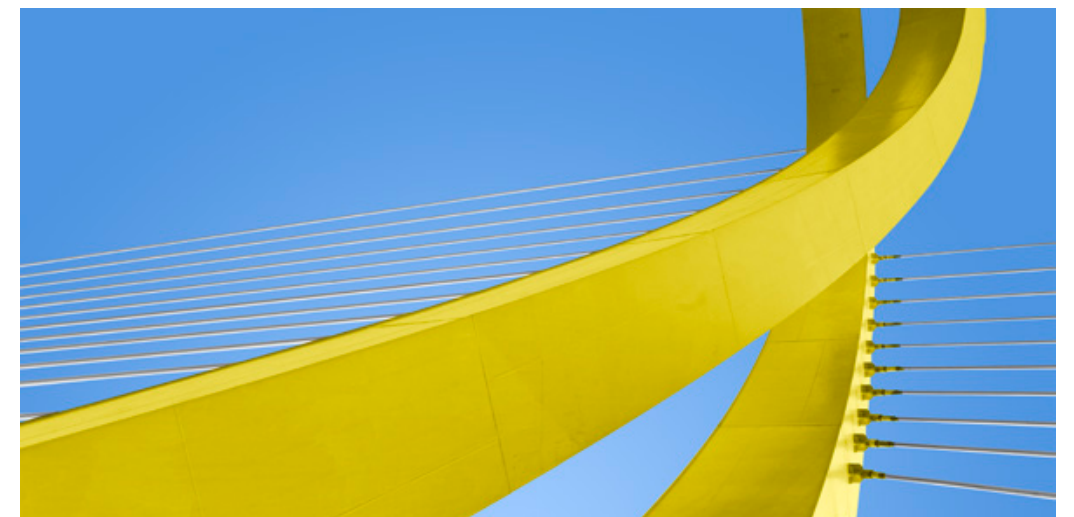
Jakie korzyści odnoszą Klienci decydujący się na ten produkt?

Farba nawierzchniowa Hempathane Speed-dry Topcoat 250 nie tylko zapewnia niesamowitą odporność na zarysowania, ale również, ze względu na krótki czas schnięcia, stanowi idealne rozwiązanie w przypadku aplikacji w warunkach warsztatowych. Ponadto produkt dostępny jest w systemie Multi-Tint, może zatem sprostać wszelkim wymaganiom w zakresie kolorów. Dodatkowo farba nie zawiera ołowiu oraz chromianów - ograniczenie do minimum negatywnego wpływu na środowisko jest bardzo cenione przez naszych Klientów.

Produkt można stosować do zabezpieczania wielu budowli. Jest doskonałym rozwiązaniem do ochrony obiektów przemysłu przetwórczego oraz konstrukcji typu „offshore” oraz „onshore” przemysłu wydobywczego. Wysoka trwałość połysku i koloru szczególnie sprawdza się w przypadku konstrukcji stalowych stanowiących elementy infrastruktury.

Jakie wyzwania napotkała Pani podczas opracowywania produktu?

Głównym wyzwaniem projektu było ograniczenie do minimum wzrostu kosztów i jednocześnie poprawa takich właściwości jak szybkość schnięcia oraz odporność na zarysowania. Opracowanie powłoki gwarantującej odpowiednią równowagę pomiędzy właściwościami jest trudnym zadaniem. Na przykład okres schnięcia jest ważny dla większości naszych Klientów,



jednak zwiększenie szybkości utwardzania wpływa na skrócenie czasu przydatności mieszaniny do zużycia.

Co Klienci firmy Hempel sądzą o produkcie?

Odpowiedź rynku świadczy o dużym zadowoleniu z produktu. Nasi Klienci podkreślali wysoką odporność na powstawanie zacieków oraz dobre właściwości kryjące przy niskiej wartości GWS. Jeden z Klientów zauważył, że „pomimo niesprzyjającej temperatury system malarski wyschnął bardzo szybko”, a kolejna osoba potwierdziła, że produkt gwarantuje obiecane efekty.

Firma Hempel wzbogaciła swoją imponującą ofertę farb o kolejny unikatowy produkt. Mając na uwadze wszechstronne zastosowanie oraz wysoką jakość, z całą pewnością nasza farba nawierzchniowa wkrótce będzie ozdabiać powierzchnie wszelkiego rodzaju obiektów infrastrukturalnych zlokalizowanych na całym świecie. Na pewno jeszcze niejednokrotnie usłyszymy o Hempathane Speed-dry Topcoat 250.



Chętnie dzielimy się wiedzą z naszymi Klientami

Szkolenia techniczne to nieustający proces



Na rynku bezustannie pojawiają się nowe materiały oraz systemy malarskie. Podobnie, technologie aplikacji oraz przepisy regulujące stosowanie farb również ulegają ciągłym zmianom. Szkolenia techniczne są zatem istotnym czynnikiem, który umożliwia firmom oferowanie profesjonalnych usług oraz utrzymywanie przewagi konkurencyjnej. Przeprowadziliśmy wywiad z Bo Kruse sprawującym stanowisko Technical Service Director, Europe, aby dowiedzieć się, w jaki sposób firma Hempel ułatwia Klientom szkolenie pracowników.

Jak przebiega organizacja szkoleń technicznych oraz w jaki sposób Klienci mogą korzystać z profesjonalnej wiedzy oferowanej przez firmę Hempel?

Chciałbym zauważyć, że szkolenia techniczne to priorytetowy obszar działalności firmy Hempel, na który przeznaczamy znaczne środki. W ramach Akademii Hempel prowadzimy wewnętrzne szkolenia pracowników. Naszym Klientom udostępniamy tę samą profesjonalną wiedzę jak również wiele materiałów. Nasza oferta szkoleń technicznych obejmuje pięć modułów, dodatkowo prowadzimy także szkolenia przygotowujące do uzyskania certyfikatu FROSIO.

Jakich zagadnień dotyczą moduły, dla kogo są przeznaczone oraz jak są zorganizowane?

Moduły obejmują: 1) szkolenie dla firm zajmujących się aplikacją farb 2) szkolenie z zakresu podstaw nakładania powłok malarskich 3) moduł przeznaczony dla pracowników odpowiedzialnych za zapewnienie jakości 4) specjalne szkolenie dotyczące żeglugi oraz środowiska morskiego, a także 5) moduł skierowany do dystrybutorów. Nasza kompleksowa oferta wpisuje się w potrzeby pracowników technicznych, specjalistów ds. sprzedaży jak również projektantów oraz producentów.

Niektóre szkolenia prowadzimy bezpośrednio u Klientów. Wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu kursów dla własnych pracowników oraz praktyczna wiedza na temat systemów malarskich umożliwiają nam prowadzenie szkoleń na najwyższym poziomie. Nasi doradcy omawiają przykłady rzeczywistych projektów malarskich, a same kursy możemy dostosować do specyficznych potrzeb Klientów.

Co obejmują szkolenia? Jaki jest ich zakres?

Oczywiście zakres każdego modułu jest inny, jednak każdy z nich zawsze składa się zarówno

z części teoretycznej jak i praktycznej. Szkolenie z zakresu podstaw nakładania powłok malarskich obejmuje na przykład takie zagadnienia jak zasady działania rozwiązań antykorozyjnych, rodzaje stosowanych materiałów i ich właściwości, terminologia specjalistyczna oraz ochrona środowiska. Z kolei kurs dla firm aplikujących farby najpierw omawia zagadnienia teoretyczne z perspektywy wykonawcy aplikacji, a następnie umożliwia uczestnikom zdobycie praktycznej wiedzy poprzez pracę z systemem malarskim oraz narzędziami stosowanymi do aplikacji.

Na potrzeby części praktycznej modułu poświęconego zapewnieniu jakości, stworzyliśmy warunki, w których uczestnicy uczą się jak w praktyce rozpoznać defekty powłoki oraz zrozumieć przyczyny ich powstawania. Do każdego kursu zapewniamy także stosowne materiały pisemne. Na przykład szkolenia dla dystrybutorów oraz pracowników odpowiedzialnych za zapewnienie jakości obejmują dokumenty techniczne oraz marketingowe, które wspomniane osoby muszą być w stanie interpretować oraz wyjaśniać.

Z uwagi na fakt, że potrzeby każdego Klienta są nieco odmienne, możemy dostosować nawet standardowy moduł do specyficznych oczekiwań naszych partnerów i tym samym wspierać ich działalność biznesową.

Doskonała ochrona inwestycji w Gruzji

Farby marki Hempel zabezpieczają nowe zbiorniki firmy SOCAR na terenie największego terminalu naftowego na południowym Kaukazie

W 2006 roku państwowy azerbejdżański koncern paliwowy SOCAR nabył znaczący pakiet udziałów Terminalu Naftowego i Portu w Kulewi zlokalizowanych nad Morzem Czarnym w Gruzji. Kompleks przeznaczony jest do odbioru oraz przechowywania ropy naftowej i produktów ropopochodnych, a także ich załadunku na zbiornikowce. Zakup udziałów oraz dalsza rozbudowa obiektów stanowi największą inwestycję firmy SOCAR w Gruzji. Obecnie realizowany jest projekt budowy piątego parku przeznaczonego dla sześciu nowych zbiorników, które zagwarantują dodatkową pojemność magazynową w wysokości 50.000 m³, a tym samym zwiększą całkowitą pojemność kompleksu do 380.000 m³.

Dzięki staraniom podjętym przez Dyrektora Generalnego Grupy GTS Avtandila Gagua, który reprezentuje firmę Hempel w Gruzji i na terenie wód terytorialnych państwa, nasze przedsiębiorstwo może poszczycić się udziałem w projekcie. Zadaniem firmy Hempel jest dostarczenie farb ochronnych zabezpieczających zarówno wewnętrzne, jak i



zewnętrzne powierzchnie nowych zbiorników, a także zapewnienie przedsiębiorstwu SOCAR profesjonalnego doradztwa technicznego oraz wskazówek w zakresie ochrony powierzchni przed korozją. Realizacja inwestycji umożliwi firmie SOCAR zwiększenie pojemności do 20 milionów ton rocznie, dzięki czemu port w Kulewi stanie się największym terminalem naftowym na południowym Kaukazie.

W przypadku piątego parku zbiorników nasi doradcy techniczni zalecili przygotowanie powierzchni do stopnia St3 (norma ISO 8501-1). W kolejnym etapie wewnętrzne powierzchnie zbiorników zostały odtłuszczone oraz oczyszczone z kurzu i następnie pod nadzorem naszych certyfikowanych inspektorów zabezpieczone warstwą farby Hempadur Quattro 17634 o grubości 200 mikronów. Hempadur Quattro 17634 to dwuskładnikowa farba epoksydowa, która po utwardzeniu tworzy twardą i wytrzymałą powłokę o doskonałej odporności na ścieranie, wodę morską i różne oleje wyprodukowane na bazie ropy naftowej.

W tym samym czasie zewnętrzne powierzchnie zbiorników zabezpieczono dwuwarstwowym

systemem malarskim złożonym z warstwy farby Hempadur Mastic 45880 o grubości 125 mikronów oraz farby nawierzchniowej Hempathane Topcoat 55210 o grubości 65 mikronów. Hempadur Mastic 45880 jest utwardzaną poliamidami, dwuskładnikową, grubopowłokową farbą epoksydową o wysokiej zawartości części stałych, którą zaleca się szczególnie w przypadku projektów wymagających systemów malarskich o wysokiej odporności, niskiej zawartości lotnych substancji organicznych oraz dużej grubości powłoki. Drugi element systemu, czyli dwuskładnikowa farba poliuretanowa z połyskiem Hempathane Topcoat 55210, odznacza się bardzo wysoką trwałością połysku oraz koloru i tym samym gwarantuje powierzchnię o wyjątkowych walorach estetycznych. Zgodnie ze specyfikacją firmy Hempel przed wykonaniem aplikacji, zewnętrzne powierzchnie zbiorników zostały również przygotowane do stopnia St3.

Wspomniane systemy antykorozyjne w pełni odpowiadają nowoczesnym standardom stosowanym na świecie, których z całą pewnością można spodziewać się również w odniesieniu do obiektu zarządzanego przez tak dużego gracza na rynku ropy i gazu jak firma SOCAR.



Chronimy dziedzictwo sportowe Moskwy!

Firma Hempel może poszczycić się udziałem w projekcie „VTB Arena” - jednej z najbardziej interesujących realizacji architektonicznych i inżynierskich

Pomysł rekonstrukcji Stadionu Dynamo w Moskwie - najstarszego tego typu obiektu w stolicy Rosji - wraz z przyległym terenem, po raz pierwszy pojawił się w 2007 roku. Laureatem międzynarodowego konkursu projektowego został w 2010 roku duński architekt Erick van Egeraat, a następnie szczegóły projektu zostały dopracowane przez firmę należącą do Davida Manica. Autor projektu założył odrestaurowanie zażytkowej fasady budynku oraz nadbudowanie na niej trójwymiarowej szklanej konstrukcji, a wewnątrz samego obiektu przewidział różnorodną infrastrukturę sportową. Projekt wymagał podjęcia niestandardowych decyzji z dziedziny inżynierii architektonicznej, np. boisko do piłki nożnej zostanie umiejscowione 8 metrów nad ziemią. Poza główną areną na terenie obiektu powstanie również mniejsza wielofunkcyjna arena przeznaczona do koszykówki, rozgrywania meczy hokejowych oraz organizowania koncertów. W zmodernizowanym kompleksie przewidziano także budowę parkingu podziemnego, obiektów o przeznaczeniu



handlowym i rozrywkowym oraz lokalizację Muzeum Towarzystwa Sportowego Dynamo. Ponadto projekt zakłada budowę osiedla mieszkaniowego o nazwie Arena Park, które powstanie wokół Parku Sportowego Dynamo.

Projekt VTB Arena Park został wyróżniony sześcioma międzynarodowymi nagrodami w kategorii miejskich obiektów sportowych, a także niedawno nominowany do nagrody „City of the Future” podczas ostatniej ceremonii „C4F Davos Awards”.

Jako generalnego wykonawcę projektu wyznaczono firmę Codest International S.r.L. Na potrzeby realizacji projektu niektóre konstrukcje metalowe powstały w Rosji, reszta zaś została wyprodukowana i zabezpieczona powłoką malarską we Włoszech przez przedsiębiorstwo Cimolai Technology S.p.A. Produkty marki Hempel wybrano jako antykorozyjną ochronę elementów metalowych obiektu. Mając na uwadze zapotrzebowanie Klienta na ochronny system malarski zgodny z wymogami normy ISO 12944-5 dla wysokiej kategorii korozyjności C4, firma Hempel zaproponowała dwa rozwiązania malarskie przedstawione poniżej.

Trzywarstwowy system malarski zaprojektowany na potrzeby rekonstrukcji Stadionu Dynamo w Moskwie składa się z gruntującej farby epoksydowej z aktywowanym cynkiem Hempadur AvantGuard 750, międzywarstwy

- Hempadur Mastic 45880 oraz utwardzanej izocyjanianami alifatycznymi poliuretanowej farby nawierzchniowej z połyskiem - Hemplathane Topcoat 55210, która tworzy powłokę o trwałym połysku i kolorze.

Drugie rozwiązanie, zastosowane w przypadku VTB Arena, zawiera dwuskładnikową grubopowłokową epoksydową farbę gruntową Hempadur Fast Dry 17410; dodatkową warstwę jednoskładnikowej fizycznie schnącej farby Hemplathane One FD 43601 dla zapewnienia optymalnej ochrony przeciwożniowej oraz dwuskładnikową poliuretanową farbę z połyskiem - Hemplathane HS 55610 zastosowaną jako warstwę nawierzchniową.

Jesteśmy niezwykle dumni, że możemy brać udział w realizacji tak znanego projektu infrastrukturalnego, który stanowi połączenie najnowszych technologii, aktualnych trendów w urbanistyce oraz głębokiego szacunku dla dziedzictwa Moskwy.



Z Las Vegas do Mediolanu

Nowe centrum danych: „Supernap” – połączenie nowoczesnej technologii z najlepszymi rozwiązaniami w dziedzinie bezpieczeństwa obiektu i ochrony środowiska



Farby ochronne marki Hempel są powszechnie stosowane w przemysłowych i usługowych sektorach gospodarki do zabezpieczania obiektów użytkowanych przez ogromną liczbę przedsiębiorstw. Pomimo wieloletniego doświadczenia, uczestnictwo w zupełnie nowym przedsięwzięciu jest dla naszej firmy zawsze tak samo ekscytujące. Cieszy nas także fakt, że światowi liderzy biznesu decydują się na farby marki Hempel, aby zagwarantować najlepszą ochronę inwestycji oraz wysokie walory estetyczne obiektu. Po raz kolejny mogliśmy zaproponować nasze cenione na rynku rozwiązania malarskie - tym razem do zabezpieczenia obiektu o nazwie Supernap Mega Data Centre, który obecnie powstaje w Mediolanie.

Supernap Mega Data Centre to pierwsza tego typu jednostka poza granicami USA powstająca w ramach spółki joint venture utworzonej przez Switch, Accelero Capital Holdings oraz Orascom TMT Investments. Projekt o

wartości 300 milionów dolarów amerykańskich przewiduje budowę obiektu o powierzchni 20.000 m² oraz mocy 40 megawatów. Zadaniem jednostki jest zapewnienie zasilania awaryjnego (około 19 megawatów) czterem nowoczesnym halom wyposażonym w sprzęt do przechowywania danych. Spółka czerpie z doświadczeń firmy Switch, która znana jest z projektowania i budowy dużych rozmiarów centrów danych odznaczających się futurystycznym, niecodziennym wystrojem wnętrza i jednocześnie najwyższym stopniem bezpieczeństwa; korzysta także z licznych światowych patentów firmy Switch w dziedzinie technologii stosowanych w centrach danych. Zgodnie z bieżącymi ustaleniami na potrzeby projektu nasze przedsiębiorstwo dostarczy ponad 25.000 litrów farb ochronnych, w tym również farby ogniochronne Hemplathane oraz produkty z linii Hemucryl Enamel.

Włoska firma Impresa Toloni srl przeprowadzi aplikację wykorzystując około 13.000 litrów szybko schnącej farby ogniochronnej Hemplathane One FD 43601 – produktu gwarantującego do 120 minut ochrony przeciwpożarowej stali konstrukcyjnej w przypadku pożaru celulozowego. Ponadto ochrona przeciwpożarowa zostanie zapewniona także poprzez aplikację 8.000 litrów farby Hemplathane AQ 48860. Jest to bezchlorowa, wodorozcieńczalna farba

ogniochronna, którą można aplikować zarówno w warunkach warsztatowych, jak i w miejscu montażu konstrukcji.

Firma Switch słynie z eleganckiego wystroju wnętrza - zwłaszcza za sprawą głównego budynku centrum danych zlokalizowanego w Las Vegas. Mając na uwadze powyższe względy, zdecydowaliśmy się na zastosowanie farb Hemucryl Enamel 58100 oraz Hemucryl Enamel Hi-Build 58030, dzięki którym nowe centrum z całą pewnością będzie odznaczało się szczególnymi walorami estetycznymi. Wspomniane produkty to wodorozcieńczalne farby na bazie emulsji akrylowej, zapewniające trwałą, odporną na zabrudzenia powłokę o świetnej trwałości połysku i koloru.

Projekt przewiduje również zastosowanie 600 litrów poliuretanowej farby Hemplathane Topcoat 55210 gwarantującej trwałość połysku i koloru na bardzo wysokim poziomie. Inwestor zdecydował się na nasze produkty, aby zapewnić centrum - które w przyszłości ma zostać benchmarkiem w Europie - najlepsze zabezpieczenie powierzchni. Certyfikowany jako klasa Tier IV oraz zaprojektowany z pełną dbałością o ochronę środowiska obiekt Supernap z pewnością wyznaczy wzorce budowy coraz bardziej niezbędnych na naszym kontynencie centrów danych.

CFP Centrum Farb Przemysłowych



Firma CFP jest od 1997 r. dostawcą farb przemysłowych i powłok malarskich i nadal rozszerza swoją gamę produktów, pragnąc zaspokoić potrzeby różnego rodzaju klientów i sprostać ich wymaganiom. Długa i owocna współpraca CFP i Hempel rozpoczęła się w 2003 r.

Dzięki szerokiej gamie farb antykorozyjnych, farb proszkowych, dekoracyjnych, lakierów do drewna i emalii, CFP posiada właściwe produkty, pozwalające zagwarantować satysfakcję klientów w każdym rodzaju pracy malarskiej. Usługi, jakie CFP udostępnia profesjonalnym dekoratorom obejmują

pomieszczenie do mieszania farb, w którym możliwe jest uzyskanie praktycznie każdego odcienia farby, magazyn o powierzchni 1200 metrów kwadratowych, w którym mieści się szeroka gama dostępnych od ręki powłok malarskich, oraz flota pojazdów, zapewniających terminową dostawę do dowolnego miejsca.

CFP nie tylko miesza i sprzedaje farby, ale również świadczy specjalistyczne usługi na rzecz malarzy i dekoratorów, projektując systemy farb zgodnie z normą ISO 12944, Klasyfikacją Korozji Środowiskowej Norsok oraz indywidualnymi rekomendacjami i potrzebami danego klienta.

CFP doradza w zakresie właściwego przygotowania powierzchni, grubości powłoki malarskiej, metody aplikacji i sprzętu malarskiego, w zależności od indywidualnych

wymagań danego klienta, rodzaju farby i specyfikacji projektowej. Zapewniając najnowszą technologię w dziedzinie farb i systemów powłok malarskich, CFP pomaga zmniejszać koszty produkcji i oszczędzać czas, oferując najlepsze produkty do danego zlecenia, ze wsparciem wymaganych gwarancji i certyfikatów.

Dzięki produktom Hempel i wskutek owocnej współpracy dwóch firm, udało się zrealizować szereg projektów.

Cytując jednego z głównych Menadżerów zarządzających CFP: „Jeżeli nie możemy dostarczyć farby, której szukasz, to dlatego, że jeszcze jej nie stworzono!”



Hempel: historia sukcesu

Wybrane nagrody przyznane farbom ochronnym marki Hempel w ostatnich latach



Od momentu powstania przedsiębiorstwa w 1915 roku, firma Hempel stale wprowadza na rynek kolejne innowacyjne farby ochronne. Nasz proces rozwoju produktu rozpoczyna się od oceny i na niej też się kończy – w pierwszym etapie procesu podstawowa kwestia to właściwa ocena potrzeb naszych Klientów oraz zaprojektowanie rozwiązania, które najlepiej zaspokoi wymagania. Gdy produkt zostanie opracowany przez nasz zespół naukowców, wyprodukowany przez pracowników fabryki, sprzedany przez zespół handlowców oraz przetestowany przez Klientów na całym świecie, ostateczna nagroda zachęcająca do powtórzenia całego cyklu to pozytywna ocena, wystawiona przez zewnętrznych interesariuszy.

Uznanie dla wprowadzania na rynek przełomowych, innowacyjnych rozwiązań wyrażane jest również poprzez liczne nagrody przyznawane

od wielu lat farbom ochronnym marki Hempel. Jedno z ostatnich wyróżnień otrzymaliśmy w marcu 2016 roku, gdy niecodzienny projekt latarni morskiej w porcie w Walencji odznaczono prestiżową nagrodą „JEC World Innovation Award” w kategorii infrastruktura. Na potrzeby realizacji projektu wykonawca - przedsiębiorstwo Acciona - zdecydował się na skorzystanie z ochronnych rozwiązań malarskich zaproponowanych przez naszą firmę.

Jesteśmy także niezmiernie dumni z międzynarodowego uznania, które bardzo szybko uzyskały produkty z naszej nowej linii AvantGuard®. Są to chronione patentem farby gruntowe z aktywowanym cynkiem, zaprojektowane w celu zwiększenia ochrony antykorozyjnej obiektów przemysłowych i urządzeń eksploatowanych w środowisku o kategorii korozyjności C4 oraz C5. Linie wprowadzono na rynek w 2014 roku, a już w 2015 r. została odznaczona nagrodą „Materials Performance (MP) Corrosion Innovation of the Year” przyznana podczas konferencji w Dallas („NACE Corrosion 2015 Conference and Exhibition”). Wcześniejszy sukces to wyróżnienie: „2014 European Frost & Sullivan Award for New Product Innovation” przyznane technologii AvantGuard® rok wcześniej. Koncept „F&S Best Practices Awards” wiąże się z oceną przedsiębiorstwa pod względem takich aspektów jak szczególne przywództwo,

innowacje technologiczne, obsługa klienta czy rozwój produktów strategicznych.

Nagrodę MP dla produktów AvantGuard® poprzedziło wcześniejsze wyróżnienie dla Kalkulatora Powłok, który w 2013 roku otrzymał tytuł „MP Readers' Choice Corrosion Innovation of the Year Award”. Kalkulator Powłok to rozwiązanie skierowane do firm działających w obszarze segmentu lądowego, umożliwiające naszym Klientom przeprowadzenie obliczeń online.

Wspomniane wcześniej tytuły nie są jedynymi nagrodami otrzymanymi od firmy Frost & Sullivan. Wyróżnienie: „2011 Product Line Strategy Award” przyznano linii farb ochronnych marki Hempel przeznaczonych do zabezpieczania turbin wiatrowych. „Silna pozycja firmy Hempel na rynku rozwiązań malarskich zabezpieczających turbiny to rezultat realizowanej od lat strategii, która koncentruje się na potrzebach klienta”.

Przedstawione w artykule nagrody to tylko niektóre z wyróżnień przyznanych naszym produktom ochronnym. Mimo licznych sukcesów, nie ustajemy w działaniach, aby cały czas wprowadzać na rynek nowe, innowacyjne rozwiązania. Pozostajemy wierni amerykańskiemu powiedzeniu, że „poddający się nigdy nie wygrywa, a wygrywający nigdy się nie poddaje” (a quitter never wins, and a winner never quits).

Hempel Paints (Poland) Sp. z o.o.
BIURO SPRZEDAŻY
ul. Szymanowskiego 2
80-280 Gdańsk

Tel.: +48 58 521 8900
Fax: +48 58 521 8902
E-mail: general.pl@hempel.com